

アルデヒド-アンモニア系加硫促進剤  
サンセラーH-T, H-T-P0  
(Sanceler H-T, H-T-P0)

- 代表的な塩基性加硫促進剤
- チアゾール, スルフェンアミドの二次促進剤として好適
- 非汚染性

■ 製造元 三新化学工業株式会社

■ 発売元 三新商事株式会社

<http://www.sanshin-ci.co.jp/>

本社営業所 山口県柳井市南町四丁目1番41号(〒742-8576)

TEL(0820)23-7111 FAX(0820)23-7117

東京営業所 東京都千代田区岩本町一丁目8番1号 テラサキ第5ビル9F(〒101-0032)

TEL(03)5823-5501 FAX(03)5823-5504

大阪営業所 大阪市中央区高麗橋四丁目5番2号 高麗橋ウエストビル5F(〒541-0043)

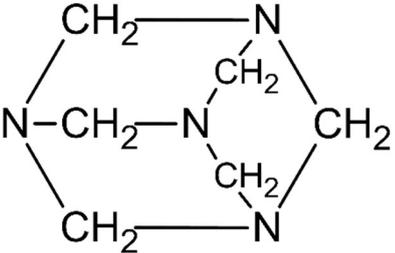
TEL(06)6223-1911 FAX(06)6223-1915

■ 代理店

## 1. 特徴

- (1) サンセラーH-T 及び サンセラーH-T-POは、促進力が弱いため、単独ではほとんど使用されないが、チアゾール系、チウラム系 及び ジチオカルバメート系 促進剤を活性化するため、これらの二次促進剤として好適です。
- (2) 非汚染性であるため、特に、透明ゴム、色彩鮮明なゴム用に好適です。

## 2. 一般的性質

化学名	ヘキサメチレンテトラミン (ウロトロピン) (Hexamethylenetetramine) (既存化学物質番号 (5)1155)													
構造式														
商品名	サンセラーH-T	サンセラーH-T-PO												
性状	<table border="1"> <tr> <td>外観</td> <td>白色粉末</td> <td>白色粉末</td> </tr> <tr> <td>灰分</td> <td>0.5%以下</td> <td>0.5%以下</td> </tr> <tr> <td>加熱減量</td> <td>1.0%以下</td> <td>1.0%以下</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>1.33</td> <td>1.33</td> </tr> </table>		外観	白色粉末	白色粉末	灰分	0.5%以下	0.5%以下	加熱減量	1.0%以下	1.0%以下	密度	1.33	1.33
外観	白色粉末	白色粉末												
灰分	0.5%以下	0.5%以下												
加熱減量	1.0%以下	1.0%以下												
密度	1.33	1.33												
特長・用法	<ul style="list-style-type: none"> <li>標準品。</li> <li>活性化作用が不足の場合は、Dと併用すると改善できます。</li> <li>このときは、Dによる汚染性も減少できます。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ゴム用のプロセスオイルを用いて粒子の表面を均一にコーティングしてあるため、ゴムへの分散性が改良されています。</li> <li>H-Tと同程度の効果を得るには10%程度増量するとよいです。</li> </ul>												
注意	吸湿性があるため、貯蔵中に固化しやすい性質があります。冷暗室に密閉貯蔵して下さい。													

### 3. ゴム試験例 (NR配合)

#### (1) 基本配合 (Test Recipe)

天然ゴム (RSS 1号)	(NR)	100 (重量部)
亜鉛華 3号	(ZnO)	10
硫黄	(Sulfur)	2.5
ステアリン酸	(Stearic Acid)	3
ニップシール VN3	(Silica)	20
FEFカーボンブラック	(Carbon Black)	20
ナフテン系プロセスオイル	(Process Oil)	5
加硫促進剤	(Accelerator)	別記

#### (2) 試験結果 (Test Results)

##### (イ) 未加硫特性

項目	No.	1		2	
		1		2	
サンセラーH-T (H)		1.6		-	
サンセラーH-T-PO		-		1.76	
サンセラーCM (CBS)		1.0		1.0	
<b>ムーニスコーチ試験 (Mooney Scorch Test) : ML1, 125°C</b>					
	V <sub>m</sub>	23.0		21.5	
	t <sub>5</sub> (min)	17.3		17.1	
	t <sub>10</sub> (min)	18.1		17.9	
	t <sub>20</sub> (min)	18.8		18.6	
	t <sub>35</sub> (min)	19.3		19.2	
	t <sub>∞30</sub> (min)	2.0		2.1	
<b>キュラストメーター試験 (Curelastometer Test) : θ = ±3°, 2mm</b>					
140°C	t <sub>10</sub> (min)	5.6		5.2	
	t <sub>90</sub> (min)	11.3		11.3	
	t <sub>90</sub> - t <sub>10</sub> (min)	5.7		6.1	
	トルク値 (N·m)	2.0		1.9	
150°C	t <sub>10</sub> (min)	3.0		3.1	
	t <sub>90</sub> (min)	4.1		4.4	
	t <sub>90</sub> - t <sub>10</sub> (min)	1.1		1.3	
	トルク値 (N·m)	2.0		1.9	
160°C	t <sub>10</sub> (min)	2.1		1.8	
	t <sub>90</sub> (min)	2.8		2.6	
	t <sub>90</sub> - t <sub>10</sub> (min)	0.7		0.8	
	トルク値 (N·m)	2.3		2.1	

## (ロ) 加硫特性

項目		No.	1	2
サンセラーH-T (H)			1.6	-
サンセラーH-T-PO			-	1.76
サンセラーCM (CBS)			1.0	1.0
<u>引張試験 (Tensile Test) : 140°Cプレス加硫</u>				
加硫時間 (min)				
TB (MPa)	10		29.4	29.0
	15		29.8	29.4
	20		30.3	28.4
	30		28.6	27.9
EB (%)	10		730	740
	15		660	650
	20		640	620
	30		610	590
M200 (MPa)	10		7.0	6.7
	15		9.4	8.6
	20		10.8	9.9
	30		11.0	10.1
M300 (MPa)	10		17.0	17.1
	15		21.3	21.3
	20		22.4	22.1
	30		23.3	22.5
Hs (JIS, A)	10		61	61
	15		67	65
	20		68	67
	30		69	68