

水溶性防錆剤

長期間の防錆を実現

SANBIT
サンビット

PMT

PMT-2

新しい強力ケミカルソリューションタイプ



三新化学工業株式会社

SANSHIN CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD.

サンビットは、特異な有機カルボン酸誘導体を主成分とし
油分を一切含まない長期型水溶性防錆剤です。

1. 特長

- 塗布表面にベタツキがなく、また工場の美化に貢献します。
- 面倒な脱脂工程の簡略化を可能にします。
- 弱アルカリ性タイプで取り扱いが容易です。

2. 性状および品目別特徴

項目 品目	標準タイプ
	PMT
外観	黄褐色透明液体
比重(20℃)	1.14～1.16
pH(25℃)	8.0～9.0
特長	● 塗料の密着性良好 ● 加工液、塗料等への添加剤として有効 ● 屋内で長期の防錆力を発揮
防錆期間	屋内 1～2 か月
対象金属	鉄鋼・鋳鉄

項目 品目	油膜浸透タイプ
	PMT-2
外観	黄褐色透明液体
比重(20℃)	1.14～1.16
pH(25℃)	8.0～9.0
特長	● 油膜浸透性付与タイプ ● 洗浄効果あり ● 屋内で長期の防錆力を発揮
防錆期間	屋内 1～2 か月
対象金属	鉄鋼・鋳鉄

防錆期間は、通常(10 倍水希釈)使用時の目安としてください。

3. 使用方法および使用上の注意点

- ① 長期防錆(1~3 か月)には、通常水で 10 倍に希釈してご使用ください。ただし、防錆期間によっては更に水希釈してご使用いただくことが可能です。
- ② 防錆処理は、浸漬、スプレー、またはハケ塗り等で行えます。
- ③ 防錆処理後の部材は、未乾燥状態での保管を避けてください。また、保管は、雨水等のかからない屋内で行ってください。
- ④ 防錆効果は、使用する環境によって異なることがありますので、あらかじめご確認の上、ご使用ください。

※ご使用の際は、必ず製品安全データシートをご参照ください。

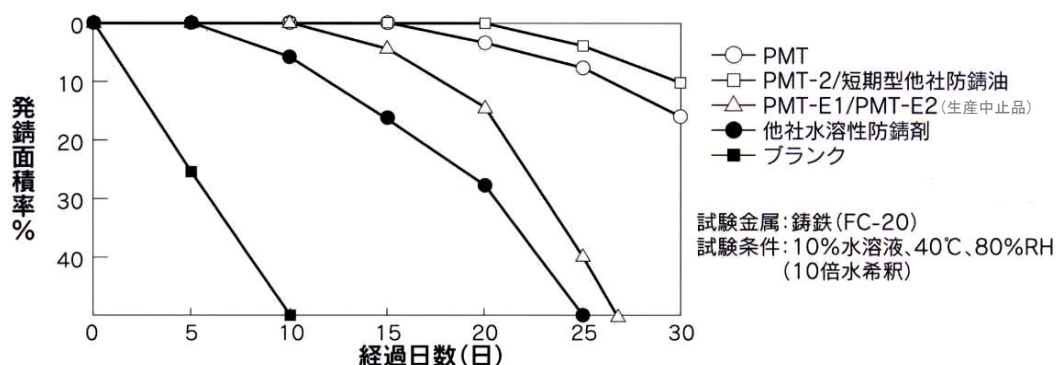
4. 用途

- ◆ 加工工程間の一時防錆
- ◆ 塗装前の一時防錆
- ◆ 表面処理前後の一時防錆
- ◆ 酸洗後の一時防錆
- ◆ 金属加工液、塗料等への添加

5. 荷姿

- 18kg 缶

● 湿潤試験(BBT)



● 希釈倍率と防錆力との関係

希釈 品名	経過日数 (日) 倍率 (倍)	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
PMT	5	○	○	○	○	○	○	○	△	△	△
	10	○	○	○	○	○	△	△	△	△	△
	20	○	○	○	△	△	△	△	△	×	×
PMT -2	5	○	○	○	○	○	○	○	○	△	△
	10	○	○	○	○	○	○	△	△	△	△
	20	○	○	○	△	△	△	△	×	×	×

試験金属: 鋳鉄 (FC-20)
試験条件: 40℃、80%RH

○: 発錆面積率 0%
△: 発錆面積率 1～25%
×: 発錆面積率 26～100%

● 浸漬処理槽の濃度管理方法

品目別検量線図をもとにして、屈折糖度計で管理することをお薦めします。

● 洗浄除去性

水、温水での洗浄により除去することが可能です。

本資料に記載のデータおよび事項は、細心の注意を払って行った試験に基づくものですが、実際の現場作業の結果をすべて確実に保証するものではありません。

◆ 製造元  三新化学工業株式会社

◆ 販売元  三新商事株式会社

<http://www.sanshin-ci.co.jp/>

本社営業所 山口県柳井市南町四丁目1番41号(〒742-8576)

TEL(0820)23-7111 FAX(0820)23-7117

東京営業所 東京都千代田区岩本町一丁目8番1号

テラサキ第5ビル(〒101-0032)

TEL(03)5823-5501 FAX(03)5823-5504

大阪営業所 大阪府中央区高麗橋四丁目5番2号

高麗橋ウエストビル5F (〒541-0043)

TEL(06)6223-1911 FAX(06)6223-1915